

LanzettaRengifo
 Trayectoria de respaldo

BOLETÍN INFORMATIVO

Edición #90

En esta versión del boletín tendremos las últimas noticias y novedades en las categorías de:

Textiles

Espectroscopia: evaluación del proceso de filtración del agua en la industria téxtil

Durante el proceso de blanqueo, coloración y teñido de los productos textiles **se utilizan millones de litros de agua, la cual finalizando el proceso se encuentra repleta de colorantes y otros productos químicos.**

Buscando reutilizar esta agua en el mismo proceso, **se ha identificado que puede ser sometida a procesos de filtración especializados y obtener agua reciclada.** Durante este proceso es importante evaluar la calidad del agua y la efectividad del proceso de filtración, por lo que **debe ser sometida a pruebas especiales como lo son la espectroscopia que permite identificar o confirmar las especies químicas,** la estructura química o la concentración de sustancias en una muestra.

Cole-Parmer
 an antyia scientific company

Jenway® 72 Series Visible and UV/Visible Diode Array Scanning Spectrophotometers

MÁS INFORMACIÓN

Seminario web grabado

Pruebas textiles: solidez del color a la luz

Los textiles teñidos pueden desteñirse o cambiar de color **cuando se exponen a la combinación de calor, luz (tanto UV como visible) y humedad.** Además, los polímeros naturales o sintéticos pueden perder resistencia mecánica. Por lo tanto, es importante **probar adecuadamente los textiles para determinar su estabilidad y durabilidad en los entornos** en los que estarán expuestos.

ATLAS
 MATERIAL TESTING SOLUTIONS

Atlas Online Weathering Academy

ATLAS
 MATERIAL TESTING SOLUTIONS

AMETEK
 MANAGEMENT & LOGISTICS TECHNOLOGIES

Textile Testing: Colorfastness to Light
 Atlas Online Seminar
 Dr. Florian Feil

VER SEMINARIO

Los jeans perfectos: Integración del análisis espectrofotométrico en la fabricación de Denim

La producción de color predecible **permite a los clientes recibir exactamente lo que quieren y es particularmente importante para los clientes que realizan pedidos en línea,** sin el beneficio de una inspección visual en persona. El análisis espectral le permite identificar con precisión los cambios de color como resultado...

HunterLAB

MÁS INFORMACIÓN

Medición de permeabilidad al vapor de acuerdo a ASTM E96

Con el medidor de permeabilidad al vapor C360M **se puede probar de manera automática y confiable la transmisión de vapor de materiales laminados,** entre otros cuero, no tejidos y telas resistentes a la intemperie. Esta propiedad es esencial para determinar si un material es a prueba de humedad.

Labthink

VER VIDEO AHORA

Evaluación de no tejidos

Desde pruebas de penetración de líquidos en el laboratorio de acuerdo con las **pautas de EDANA hasta el monitoreo avanzado en línea de varias características de la tela, como defectos, contaminación, orientación de la fibra y más;** Lenzing Instruments ofrece una amplia variedad de equipos de prueba para el control de procesos y calidad de materiales no tejidos y vellón.

LENZING INSTRUMENTS

MÁS INFORMACIÓN

Monitoreo en línea del tratamiento de celulosa por refractómetro diferencial

Procesos de tratamiento de telas de algodón y denim usando enzimas llamados **Biopolishing y Blowashing** pueden ser monitoreados en línea fácilmente **mediante el uso de refractómetros en línea midiendo los azúcares generados por la acción enzimática sobre la celulosa** y así garantizar el acabado deseado manteniendo una pérdida de resistencia dentro de tolerancias adecuadas.

SCHMIDT HAENSCH

MÁS INFORMACIÓN

Estableciendo el confort de telas

SDL Atlas ofrece un amplio portafolio de instrumentos para **evaluar las propiedades de comodidad de telas (transporte de humedad, permeabilidad al vapor, velocidad de secado, tacto, y más)** para garantizar la satisfacción de los consumidores de prendas, entre otros, de ropa deportiva y de aventura.

SDLATLAS

MÁS INFORMACIÓN

Obtenga resultados confiables en la caracterización de fibras de un solo filamento

Conozca como la técnica de análisis térmico que mide **el cambio dimensional con la temperatura (TMA), proporciona un método más adecuado para evaluar tensión/deformación de las fibras** debido a su baja resistencia a la tracción.

TA Instruments

DESCARGAR INFORMACIÓN

Pruebas textiles

Los ensayos textiles consisten en la comprobación de productos de la **industria textil, como cuerdas, hilos y compuestos tejidos.** Las mediciones más comunes incluyen la **resistencia a la rotura máxima, el alargamiento, la resistencia al desgarro y la resistencia a la perforación.**

Para la mayoría de estas pruebas, la máquina universal **es un equipo determinante y de gran versatilidad en la ejecución de estas pruebas** dado que permite realizar la mayoría de éstas con la simple configuración de utillos para cada caso.

MÁS INFORMACIÓN

Evaluación de fibras recicladas

Al convertir las prendas nuevamente en fibras, **se pueden aplicar varias técnicas y se pueden lograr propiedades de fibra muy diferentes.** El conocimiento de la calidad de las fibras recicladas es clave para determinar las aplicaciones adecuadas.

Es particularmente importante al **ajustar la proporción de fibras recicladas que se mezclan con fibras vírgenes** para procesos de hilado.

Textechno

DESCARGAR INFORMACIÓN

Pruebas textiles

Los ensayos textiles consisten en la comprobación de productos de la **industria textil, como cuerdas, hilos y compuestos tejidos.** Las mediciones más comunes incluyen la **resistencia a la rotura máxima, el alargamiento, la resistencia al desgarro y la resistencia a la perforación.**

Para la mayoría de estas pruebas, la máquina universal **es un equipo determinante y de gran versatilidad en la ejecución de estas pruebas** dado que permite realizar la mayoría de éstas con la simple configuración de utillos para cada caso.

MÁS INFORMACIÓN

Evaluación de fibras recicladas

Al convertir las prendas nuevamente en fibras, **se pueden aplicar varias técnicas y se pueden lograr propiedades de fibra muy diferentes.** El conocimiento de la calidad de las fibras recicladas es clave para determinar las aplicaciones adecuadas.

Es particularmente importante al **ajustar la proporción de fibras recicladas que se mezclan con fibras vírgenes** para procesos de hilado.

Textechno

DESCARGAR INFORMACIÓN

Pruebas textiles

Los ensayos textiles consisten en la comprobación de productos de la **industria textil, como cuerdas, hilos y compuestos tejidos.** Las mediciones más comunes incluyen la **resistencia a la rotura máxima, el alargamiento, la resistencia al desgarro y la resistencia a la perforación.**

Para la mayoría de estas pruebas, la máquina universal **es un equipo determinante y de gran versatilidad en la ejecución de estas pruebas** dado que permite realizar la mayoría de éstas con la simple configuración de utillos para cada caso.

MÁS INFORMACIÓN

Evaluación de fibras recicladas

Al convertir las prendas nuevamente en fibras, **se pueden aplicar varias técnicas y se pueden lograr propiedades de fibra muy diferentes.** El conocimiento de la calidad de las fibras recicladas es clave para determinar las aplicaciones adecuadas.

Es particularmente importante al **ajustar la proporción de fibras recicladas que se mezclan con fibras vírgenes** para procesos de hilado.

Textechno

DESCARGAR INFORMACIÓN

R

Copyright © Lanzetta Rengifo

Estamos dispuestos a resolver cualquier inquietud, envíela a nuestro correo electrónico: marketing@lanzettarengifo.com.co
 CARRERA 14 # 82 - 41

Si no desea recibir nuestro Boletín (Biotécnico) Trayectoria de Respaldo puede cancelar su suscripción o Modificar vía Conocer sus datos.

Si por el contrario desea cancelar la suscripción de nuestra base de datos le solicitamos enviar su requerimiento al correo: datos@lanzettarengifo.com.co