

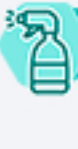


BOLETÍN INFORMATIVO

Trayectoria de respaldo

Edición #94

En esta versión del boletín tendremos las últimas noticias y novedades en las categorías de:

 **Aseo y limpieza**

¿Desgaste excesivo de su herramienta durante el proceso de limpieza? Limpieza térmica: quemado de residuos de herramientas industriales



La serie **Cole-Parmer® FSB-200** de **baños de arena fluidizada** se puede dividir en tres categorías, determinadas en términos generales por las aplicaciones para las que se utilizan:

- **Procesamiento térmico:** calentamiento y tratamiento térmico de objetos.
- **Calibración térmica:** calibración de sensores térmicos.
- **Limpieza térmica:** quemado de residuos de herramientas industriales.



Cole-Parmer® FSB-200 Series Industrial Fluidized Sand Baths

En esta ocasión, nos enfocaremos en los **Baños industriales de arena fluidizada** serie **Cole-Parmer® FSB-200**, estos se utilizan para la **limpieza segura, eficiente y rentable** de herramientas, componentes, sistemas y piezas (troqueles, placas rompedoras, boquillas, herramientas, puntas, hileras, tornillos de extrusión, colectores, etc.).

Estos baños fluidizados **eliminarán casi todos los polímeros, incluidos plástico, pintura, epoxi, caucho y adhesivos**, así como otros productos a base de hidrocarburos como aceites, fluidos, grasas, lubricantes y recubrimientos.

Las piezas sumergidas en un **baño fluidizado** se limpian en el entorno de **alta temperatura del óxido de aluminio fluidizado que degrada el plástico a carbono**, que luego sale del baño como CO₂. Este calentamiento instantáneo y enfriamiento minimizado da como resultado tiempos de limpieza más cortos que los de los hornos, y cuando se combina con el calor uniforme y constante del baño, da como resultado una fatiga del metal y un daño de la herramienta muy reducidos.

[MÁS INFORMACIÓN](#)

SEGMENTOS QUE APLICA DIRECTAMENTE

Limpieza Térmica de herramientas, componentes, sistemas y piezas (troqueles, placas rompedoras, boquillas, herramientas, puntas, hileras, tornillos de extrusión, colectores, etc. que se encuentren en contacto con polímeros, incluidos plástico, pintura, epoxi, caucho y adhesivos, así como otros productos a base de hidrocarburos como aceites, fluidos, grasas, lubricantes y recubrimientos.



Impacto de la luz en productos de aseo expuestos en contenedores transparentes



El éxito de los bienes de consumo actuales, como los productos para el cuidado personal y el hogar, **depende en gran medida de su embalaje**. El empaque transparente es la **opción preferida para atraer al comprador por el color del producto**. Sin embargo, donde hay luz, **existe el riesgo de reacciones foto inducidas que pueden afectar los colorantes, los aromas o la homogeneidad del producto**.

[DESCARGAR INFORMACIÓN](#)

Por qué los fabricantes de aceite de palma necesitan soluciones de medición de color y apariencia



Los fabricantes de aceite de palma **necesitan mediciones de color y apariencia para verificar la calidad del producto**. Los espectrofotómetros que miden simultáneamente el color y la turbidez son los mejores del mercado para **evaluar el color y la apariencia del aceite de palma**. Estas medidas ayudan a los fabricantes a **optimizar los procesos de producción, como la desodorización, el blanqueo y el filtrado**, ya que afectan el color y la apariencia visual del aceite de palma.

[MÁS INFORMACIÓN](#)

Para evitar trabajo desperdiciado, resultados arruinados o muestras contaminadas, asegúrese de que su laboratorio esté usando un tipo de agua con el nivel de pureza adecuado para su aplicación particular.

Afortunadamente, determinar el mejor tipo de sistema de purificación de agua para su laboratorio **no requerirá un gran trabajo**. Solo eche un vistazo a los sistema **WaterPro RO** y **WaterPro PS** de **Labconco**.



Si su laboratorio necesita **alimentar sistemas de agua Tipo I**, enjuagar cristalería con agua purificada o alimentar lavadoras y autoclaves de cristalería, entonces su laboratorio necesita **agua de tipo III**, también conocida como agua de ósmosis inversa (OI). El sistema WaterPro RO.

Pregunta por nuestros equipos marca Labconco.

[MÁS INFORMACIÓN](#)

Conozca más sobre el aumento en el uso de técnicas termo analíticas para el estudio de las muestras con interés ambiental; que puedan estar relacionadas a los residuos generados por productos de aseo & limpieza



La fracción orgánica de los residuos sólidos urbanos eliminados en vertederos sanitarios durante la descomposición **produce biogás y lixiviados, que son fuentes de contaminación**. El lixiviado es un líquido resultante de la **descomposición de las sustancias contenidas en los residuos sólidos y contiene en su composición sustancias orgánicas e inorgánicas**.

[MÁS INFORMACIÓN](#)

Copyright © Lanzetta Rengifo

Estamos dispuestos a resolver cualquier inquietud, envíela a nuestro correo electrónico: mercadeo@lanzettarengifo.com.co
CARRERA 14 # 82 - 41

Si no desea recibir nuestro Boletín (técnico) Trayectoria de Respaldo puede [cancelar su suscripción](#) o [Modificar y/o Conocer sus datos](#).

Si por el contrario desea cancelar la suscripción de nuestra base de datos le solicitamos enviar su requerimiento al correo: datospersonales@lanzettarengifo.com.co

Para una mejor experiencia de nuestros boletines, visualice este contenido con navegadores web actualizados.