



BOLETÍN INFORMATIVO

Trayectoria de respaldo

Edición #102

En esta versión del boletín tendremos las últimas noticias y novedades en **Lanzetta Rengifo** en el segmento:



Químico

El impacto de un sistema cerrado de residuos de disolventes en la calidad del aire del laboratorio: un estudio con el sistema VapLock



Los disolventes son una parte importante de muchos procesos y análisis de laboratorio. Son omnipresentes en el laboratorio y, si bien son necesarios para muchos procedimientos, **los disolventes también pueden ser una fuente importante de contaminación**. La mayoría de los disolventes son compuestos que disuelven fácilmente otros compuestos y tienden a ser de naturaleza volátil con **puntos de ebullición en el rango de menos de 200 °C**.

En esta ocasión, en un estudio de Spex, se midió la cantidad de contaminantes en el aire del laboratorio en dos momentos; antes y después de la instalación de un **sistema cerrado de residuos de disolventes VapLock para controlar la evaporación del disolvente**.

Los botes de muestreo de aire SUMMA se obtuvieron de los laboratorios SGS.



MÁS INFORMACIÓN



A algunos les gusta lo caliente: cómo determinar la diferencia de color en muestras fundidas



A pesar de los avances en la instrumentación colorimétrica, **la detección de ligeras diferencias de color todavía resulta difícil para una variedad de aplicaciones de materiales de muestra**. Las muestras de color blanco brillante o claro aún presentan desafíos al intentar detectar ligeras variaciones de color.

Para el uso de polímeros en las industrias química y plástica, a menudo **es necesario licuar mediante calor muestras en polvo o cristalinas para una medición del color más precisa**.

MÁS INFORMACIÓN



El Drop test es un ensayo fundamental para las distintas etapas de desarrollo y validación de proyectos en múltiples industrias.

Drop test se enfoca en evaluar un producto o un ensamble con el packagig a su alrededor **para determinar el comportamiento de este objeto frente al impacto de una caída**. Es un ensayo que tiene impacto tanto en el producto como en el empaque en diversas industrias. Esto es importante porque se debe tener en cuenta el tipo de incidencias que se tienen en la funcionalidad, la estética y la vida útil de los productos, señala el especialista.

El ensayo de caída para packaging **simula las caídas e impactos rotacionales que pueden afectar a los paquetes durante su manipulación y transporte**. A través de las pruebas o ensayos, es posible calcular los daños que puede sufrir el paquete en sus esquinas, bordes y superficies y ver cómo afecta la caída al producto transportado.



TrueDrop™ 160

Gracias al test de caída para packaging es posible **evaluar la capacidad del embalaje para proteger el producto transportado, y optimizarlo** para que garantice la seguridad de la carga.

El drop test para packaging tiene como ventajas:

- Permite obtener datos sobre la resistencia del packaging al impacto, y realizar los cambios necesarios para garantizar la seguridad de los productos.
- Con el drop test para packaging se evita un embalaje excesivo y más caro para la empresa; mientras que también es posible evitar un embalaje insuficiente, que ponga en riesgo las mercancías y suponga mayores costes por mermas o destrucción del producto durante su transporte.
- El drop test para embalajes permite a su vez evaluar el producto y cumplir las leyes, los estándares de la industria o de una empresa concreta.

MÁS INFORMACIÓN



¿Qué tanto conoces sobre la seguridad que te ofrece una cabina de extracción?



La cabina proporciona **protección contra humos y vapores peligrosos**. Para ayudar con la **seguridad en su laboratorio**, LABCONCO ha desarrollado la **Infografía del curso CRASH, diseñada para hacer procesos más seguros** tanto para usted como para otras personas en su entorno de trabajo.

Entérate de qué se trata:

MÁS INFORMACIÓN

Dosifique sus reactivos de forma precisa e independiente con una misma bomba peristáltica



Estas **bombas peristálticas multicanal** le permiten controlar individualmente **el flujo y la dirección de cada canal desde el teclado intuitivo o mediante su computadora**, ampliando sus capacidades de bombeo de mesa con una sola unidad compacta.



MÁS INFORMACIÓN



Monitoreo en estanques de retención

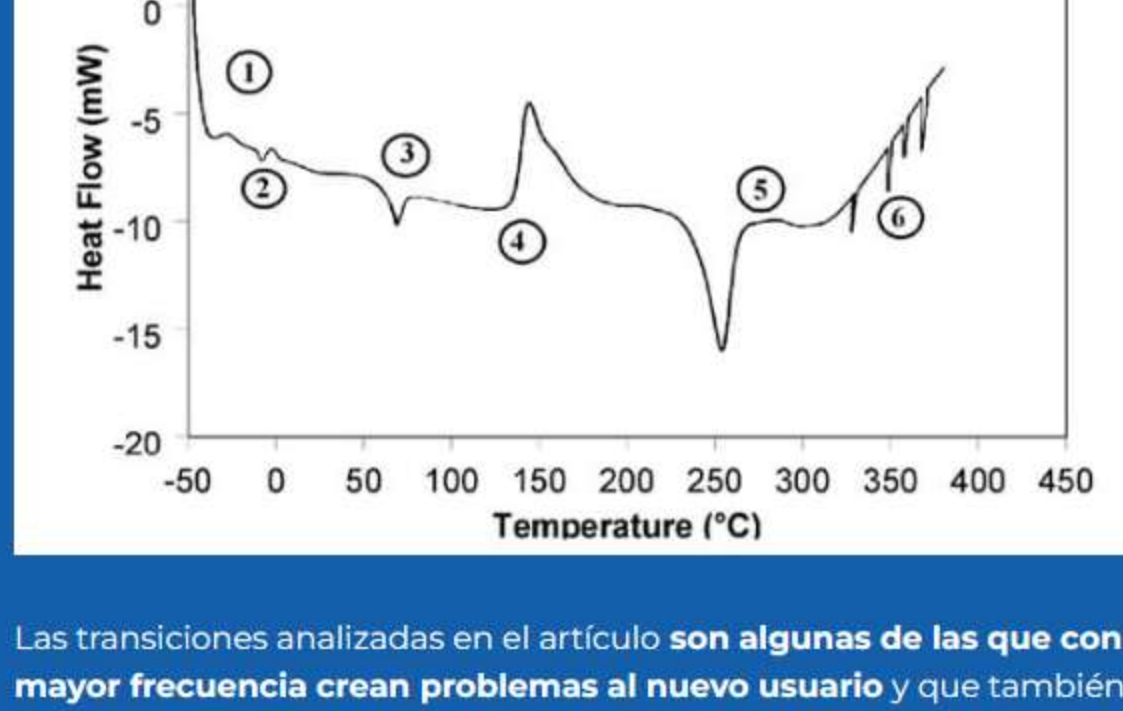
Para prevenir daños medioambientales y controlar posibles fugas, **las zonas industriales cuentan con cuencas captadoras o los llamados estanques de retención**. El control de los fluidos de retención en instalaciones industriales **se puede realizar con la tecnología analítica en línea designada por Schmidt + Haensch**. Incluso en las condiciones más duras o cerca de explosivos, **nuestros sensores en línea detectan ligeros cambios dentro de los fluidos de retención**.



MÁS INFORMACIÓN



Aquí una ayuda para interpretar transiciones inusuales o inesperadas en los resultados de DSC



Las transiciones analizadas en el artículo **son algunas de las que con mayor frecuencia crean problemas al nuevo usuario** y que también pueden **engañar incluso a un analista térmico experimentado**.

Al aplicar algunos de los procedimientos y soluciones recomendados, la mayoría de los laboratorios **podrán mejorar la calidad general y la interpretación de los resultados de DSC**.

Descárguelo aquí

DESCARGAR AHORA



La importancia del empaque y embalaje en la exportación en cualquier tipo de industria



Una de las **etapas más delicadas en el proceso de exportación es la del traslado de productos al mercado externo**. La actividad exportadora involucra una serie de requisitos de empaque y embalaje que garanticen que el producto llegue en buen estado a su destino final.

El empaque apropiado es vital para **guardar, proteger y servir de medio para manipular productos**. Cada empaque se debe diseñar para proteger el producto en su trayecto desde la línea de ensamble hasta el usuario final.

Un empaque de mala calidad puede resultar contraproducente para el productor, exportador y distribuidor ya que pueden resultar en daño, descomposición, e incluso, en casos extremos, el rechazo total por parte del comprador. Así, **un mal empaque y/o embalaje puede resultar en la pérdida de una venta de exportación, y hasta en la pérdida del cliente**.

En Colombia, se está evidenciando recientemente un aumento importante en el interés de la academia por **apoyar al desarrollo de productos de embalaje cada vez mejores que se proyecten a aplicaciones industriales**. Es así como varias universidades y SENA del país ya cuentan con laboratorios de análisis de este tipo.

MÁS INFORMACIÓN



Copyright © Lanzetta Rengifo

Estamos dispuestos a resolver cualquier inquietud, envíela a nuestro correo electrónico: marketing@lanzettarengifo.com.co
CARRERA 14 # 82 - 41

Si no desea recibir NUESTRO Boletín (técnico) Trayectoria de Respaldo puede **cancelar su suscripción o Modificar y/o Conocer sus datos**

Si por el contrario desea cancelar la suscripción de nuestra base de datos le solicitamos enviar su requerimiento al correo: datos@corponalco@lanzettarengifo.com.co

Para una mejor experiencia de nuestros boletines, visualice este contenido con navegadores web actualizados.